**UCHWAŁA NR XLVI/361/22**

**RADY GMINY JADÓW**

**z dnia 22 listopada 2022r.**

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990r.   
o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2022r. poz. 559, z późn. zm.) i art. 10 ust. 1 i 2 ustawy z dnia   
12 stycznia 1991r. o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2022r. poz. 1452 i 1512) w związku   
z Obwieszczeniem Ministra Finansów z dnia 28 lipca 2022r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych na rok 2023r. (M. P. z 2022r. poz. 731), Rada Gminy Jadów uchwala, co następuje:

**§ 1**

Określa się wysokość stawek podatku od środków transportowych obowiązujących na terenie Gminy Jadów:

1. Od samochodu ciężarowego, w zależności od dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu:

1) powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - 648,00 zł.

1. powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie - 1055,00 zł.
2. powyżej 9 ton i poniżej 12 ton - 1378,00 zł.

2. Od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton -   
w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia - stawki podatkowe określa **załącznik Nr 1** do niniejszej uchwały.

3. Od ciągnika siodłowego lub balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów

- od 3,5 tony i poniżej 12 ton - 1445,00 zł.

4. Od ciągnika siodłowego lub balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub   
 przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton -   
w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia - stawki podatkowe określa **załącznik Nr 2** do niniejszej uchwały.

5. Od przyczepy lub naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego - 712,00 zł.

6. Od przyczepy lub naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego – w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia - stawki podatkowe określa **załącznik Nr 3** do niniejszej uchwały.

7. Od autobusu, w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:

1. mniejszej niż 22 miejsca - 1445,00 zł.
2. równej lub większej niż 22 miejsca - 1783,00 zł.

**§ 2**

Traci moc uchwała Nr XXIV/181/20 Rady Gminy Jadów z dnia 25 listopada 2020r.   
w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych.

**§ 3**

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jadów.

**§ 4**

1. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.
2. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2023r.

***Przewodnicząca Rady Gminy Jadów***

***Regina Maria Sadlik***

Załącznik Nr 1

do Uchwały Nr XLVI/361/22

Rady Gminy Jadów

z dnia 22 listopada 2022r.

Stawki podatku od środków transportowych dla samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż **12 ton:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita w tonach** | **Stawka podatku (w złotych)** | | |
| **nie mniej niż** | **mniej niż** | **oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne** | **Inne systemy zawieszenia osi jezdnych** |
| **Dwie osie** | | | |
| 12 | 13 | 973,00 | 1296,00 |
| 13 | 14 | 1296,00 | 1783,00 |
| 14 | 15 | 1783,00 | 2432,00 |
| 15 |  | 2432,00 | 2511,00 |
| **Trzy osie** | | | |
| 12 | 17 | 1136,00 | 1296,00 |
| 17 | 19 | 1296,00 | 1458,00 |
| 19 | 21 | 1458,00 | 1783,00 |
| 21 | 23 | 1783,00 | 2026,00 |
| 23 | 25 | 2187,00 | 2592,00 |
| 25 |  | 2592,00 | 2916,00 |
| **Cztery osie i więcej** | | | |
| 12 | 25 | 1458,00 | 1621,00 |
| 25 | 27 | 1621,00 | 2106,00 |
| 27 | 29 | 2106,00 | 2753,00 |
| 29 | 31 | 2916,00 | 3714,00 |
| 31 |  | 2916,00 | 3714,00 |

Załącznik Nr 2

do Uchwały Nr XLVI/361/22

Rady Gminy Jadów

z dnia 22 listopada 2022r.

Stawki podatku od środków transportowych dla ciągników siodłowych lub balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej **niż 12 ton:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Liczba osi i**  **dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa ciągnik balastowy + przyczepa ( w tonach )** | **Stawka podatku (w złotych)** | | |
| **nie mniej niż** | **mniej niż** | **Oś jezdna ( osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne** | **Inne systemy zawieszenia osi jezdnych** |
| **Dwie osie** | | | |
| 12 | 18 | 1944,00 | 2026,00 |
| 18 | 25 | 2026,00 | 2268,00 |
| 25 | 31 | 2432,00 | 2592,00 |
| 31 |  | 2775,00 | 2849,00 |
| **Trzy osie** **i więcej** | | | |
| 12 | 40 | 2268,00 | 2803,00 |
| 40 |  | 3403,00 | 3714,00 |

Załącznik Nr 3

do Uchwały Nr XLVI/361/22

Rady Gminy Jadów

z dnia 22 listopada 2022r.

Stawki podatku od środków transportowych dla przyczep i naczep, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż **12 ton**:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa  + pojazd silnikowy (w tonach)** | **Stawka podatku (w złotych)** | | |
| **nie mniej niż** | **mniej niż** | **Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne** | **Inne systemy zawieszenia osi jezdnych** |
| **Jedna oś** | | | |
| 12 | 18 | 1296,00 | 1445,00 |
| 18 | 25 | 1445,00 | 1541,00 |
| 25 |  | 1541,00 | 1783,00 |
| **Dwie osie** | | | |
| 12 | 28 | 1445,00 | 1541,00 |
| 28 | 33 | 1621,00 | 1775,00 |
| 33 | 38 | 1783,00 | 2095,00 |
| 38 |  | 2026,00 | 2753,00 |
| **Trzy osie i więcej** | | |  |
| 12 | 38 | 2041,00 | 2106,00 |
| 38 |  | 2106,00 | 2268,00 |